

آیا چاپ سه بعدی کفش می‌تواند جایگزینی پایدار برای کفش‌های سنتی باشد؟

محیط زیست دانشگاه ییل در ایالات متحده آمریکا به همراه دانشجویانش با یک تولید کننده کفش آمریکایی به نام هیلوس که دارای ضایعات صفر می‌باشد، همکاری کرده‌اند. هیلوس در سال ۲۰۲۱ راه اندازی شد و از آن زمان با برنده کفش هلم برای ایجاد تحول در فرایند تولید کفش همکاری کرده است. این کمپانی ادعایی کند که در عرصه تولید کفش به روش چاپ سه بعدی و بر اساس تقاضا پیش رو بوده و روش جدید می‌تواند به طور کامل باعث حذف موجودی انبار و ضایعات شود.

هیلوس برای دفاع از ادعای خود با دانشجویان دانشگاه ییل همکاری کرده است. تیم تحقیقاتی با استفاده از داده‌های به دست آمده از شرکای زنجیره تامین هیلوس (کمپانی AM Forward BASF)، تامین کننده راهکارهای تولید افزودنی و چاپ سه بعدی و کمپانی AMT، تامین کننده فناوری‌های تولید افزودنی، تاثیر هر کدام از کفش‌های هیلوس بر محیط زیست را بررسی کرده است. هیلوس در گزارشی می‌نویسد که در حال حاضر تولید صنعتی کفش به روش متداول بر اساس تولید مواد اولیه ضایعاتی و تولید بیش از حد است. برندها برای ساخت کالاهایی هزینه می‌کنند که ممکن است حتی به نقطه خرید هم نرسد، در بعضی مواقع تولید بیش از ظرفیت تا ۳۵ درصد و ضایعات تا ۷۶ درصد مواد اولیه می‌باشد. از آن جایی که تقریباً هر کفش دارای یک ساختار چندلایه است، چاپ سه بعدی این امکان را برای تولید کنندگان فراهم می‌کند تا به جای چسباندن چند لایه به یکدیگر به روش قدیمی با استفاده از پلی یورتان یک جزء واحد را از یک ماده اولیه و بر اساس تقاضا خلق کنند.

به گفته هیلوس این فرایند که ذاتاً بر پایه تولید بر اساس تقاضاست باعث کاهش تولید بیش از حد و ایجاد ضایعات می‌شود. از آن جایی که کفش‌های سه بعدی تنها از یک ماده اولیه یعنی پلی یورتان تهیه می‌شوند، احتمالاً بازیافت کفش پس از پایان عمر مفید آن نیز ساده‌تر است. با این حال نقدی که به این روش وارد می‌شود این است که پلی یورتان یک ماده آلانینه می‌باشد چون باعث آزاد شدن میکروپلاستیک‌ها در محیط زیست می‌شود اما نتایج به دست آمده از این پروژه نشان می‌دهد که این فرایند در مقایسه با فرایند قدمی در مجموع زیست سازگارتر است.

طرح کلی پروژه

در ابتدا مروری خواهیم داشت بر مصرف آب و انتشارات کربن زنجیره تامین مرتبط با فرایند تولید کفش سه بعدی هیلوس یعنی کفش موله Emmett.

داده‌های جمع آوری شده در این بررسی شامل استخراج پلی یورتان به عنوان ماده اولیه خام برای عملیات چاپ، انجام عملیات مخصوص پوستهای چرمی بر روی ماده اولیه خام، انتقال مواد اولیه به کارخانه هیلوس، تولید، بازگشت در پایان عمر



در این مقاله فرضیه استفاده از چاپ سه بعدی به عنوان روشی جایگزین برای تولید سنتی کفش مورد بررسی قرار می‌گیرد.

در سال ۲۰۲۰، ۲۰۲۰ میلیارد جفت کفش در سراسر جهان تولید شد. علی‌رغم تلاش‌های صورت گرفته برای جلوگیری از تبدیل کفش‌های ناخواسته به ضایعات برای مثال توسعه بازار پوشاسک دست دوم و فناوری‌های ریدیابی، سرنوشت حدود ۹۰ درصد این کفش‌ها زمین‌های دفن زباله است.

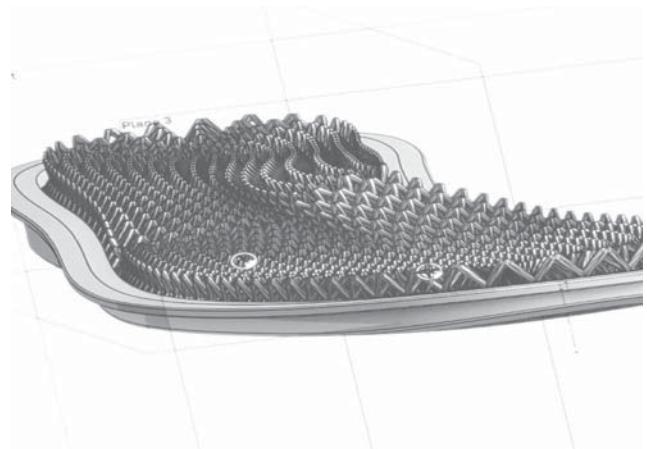
سه‌هایداران صنعتی و دانشگاهیان برای حل این معضل، بازیافت و آپسایکل یا بهیافت کفش را به عنوان یکی از روش‌های موجود پیشنهاد می‌دهند اما بازیافت مشکلات خاص خودش را دارد (بازیافت کفش نیازمند جداسازی اجزای کفش بوده و جداسازی بعضی از ترکیبات الیاف نیز دشوار است). علاوه بر آن بازار کفش‌های بهیافت شده هنوز چنان که باید پرقدرت نیست.

اما یکی از راه‌های کاهش ردبایی زیست محیطی این صنعت به نقطه آغاز زنجیره تامین کفش برمی‌گردد تا این طریق هم تأثیر فرایندهای تولید کفش بر محیط زیست کم شود و هم مواد اولیه جایگزین مورد استفاده قرار گیرد. با در نظر گرفتن روش‌های تولید جایگزین مانند تولید بر اساس تقاضا می‌توان می‌توان کارایی را افزایش و مصرف انرژی و مواد اولیه و در نتیجه تولید ضایعات را کاهش داد. با این کار بعضی از فرآیندترین مسایل و مشکلات این صنعت حل خواهد شد. با تولید کفش بر اساس تقاضا ضایعات کفش تا حد بسیار زیادی کاهش می‌بابد.

علاوه بر آن تولید افزودنی که به آن چاپ سه بعدی نیز می‌گویند یکی از روش‌هایی است که توجه متخصصان فناوری و برندها را به خود جلب کرده است.

تولید جایگزین

در سال جاری (۲۰۲۲) تیمی از دانشجویان کارشناسی ارشد تلاش کردند تا کارایی کفش‌های چاپ سه بعدی را ثابت کنند. دکتر ماریان چرتو از مرکز بازرگانی و



ارزشمندی از اهمیت هریک از عوامل تاثیرگذار بر ردهای زیست محیطی فرایند تولید کفش به روش چاپ سه بعدی داشته باشیم. ما نمی دانستیم که در انتظار چه نتیجه ای باید باشیم، در این پژوهه نکات بسیار ظرفی وجود دارد. نتایج به دست آمده نشان می دهد که روش جدید در مقایسه با روش سنتی تولید کفش نه تنها سریع تر و ارزان تر بوده و محصول بادوام تری را به دست مصرف کننده می رساند بلکه پایداری آن نیز به مراتب بیشتر است.

علاوه بر آن هیلوس عقیده دارد که مدل تجاری چاپ سه بعدی کفش دارای تاثیرات مثبتی دیگری نیز می باشد. برای مثال می تواند باعث تشویق به سرمایه گذاری بیشتر بر روی مواد اولیه و تاکید بر کارابی شود و در عین حال برای رفع تقاضای شدید حاضر برای تولید پایدار، بر روی روش های تولید جایگزین تمرکز کند. کمپانی هیلوس می گوید یکی از یافته های مهم در این روش مربوط به تولید بر اساس تقاضا و در نتیجه کاهش ضایعات بوده است. تولید بر اساس تقاضا می تواند باعث افزایش کارابی در طول زنجیره تامین شود به نحوی که حتی مواد اولیه پایدار و فرایند بازیافت نیز نمی توانند در این حد کارابی را افزایش دهد. این پژوهه همچنین نشان می دهد که چطور فناوری های جدید که در کنار انقلاب صنعتی چهارم و دیجیتا لیزاسیون ظهرور کرده اند می توانند افق های جدیدی را پیش روی این صنعت فراهم کنند. تا به امروز هیچ گاه چنین اینزار دقیق و کاملی برای ارزیابی، آزمایش و به کارگیری فناوری ها و مواد اولیه جدید برای خلق یک محصول وجود نداشته است.

امکان صرفه جویی در مواد اولیه و منابع مالی باعث دلگرمی برندها به آینده تولید دیجیتال و توانایی آن برای تغییر شکل اساسی زنجیره های تامین می شود. هیلوس می گوید صنعت مد چهارمین صنعت آلانینه در جهان و مسؤول ۱۰ درصد انتشارات کریں و ۲۰ درصد آلوگی آب ها و یک چهارم مواد شیمیایی مصرف شده در جهان می باشد. در عصر ما ممکن است جمعیت کره زمین به ۱۰ میلیارد نفر برسد. ما باید بتوانیم بیشتر تولید و کمتر مصرف کنیم.

مراجع:

Otis Robinson, "Is 3D-printed footwear a sustainable alternative to legacy shoemaking?", WTIN, May 2022

تهیه و تنظیم: مهدیه درویش کوشالی

مفید و بازیافت می باشد.

هیلوس فرایند تولید کفش خود را از نظر زیره و رویه چرمی کفش و میزان انتشار کریں با کفش های کاملا چرمی کمپانی کما وجا مقایسه کرده است.

هیلوس در فرایند تولید کفش خود از پودر پلی یورتان ترموبلاستیک اولتراسینت

کمپانی BASFT و پرینتر سه بعدی مولتی جت فیوژن اج پی استفاده کرده است.

با استفاده از این فناوری چهار قسمت کفش یعنی کفی کفش، زیره میانی، زیره و پاشنه تولید می شود. این قسمت ها همه در قالب یک بخش ساخته می شوند و سپس با استفاده از فناوری AMT عمل شده و با آستر و رویه چرم دباغی شده گیاهی سرهم می شوند.

۴ یافته ها

در روش سنتی سرهم کردن کفش نیاز به ۶۵ قطعه مجزا می باشد که سرهم کردن آن ها دارای ۳۶۰ مرحله است. در فرایند تولید کفش امت برای هر کفش تنها به ۵ قطعه و برای سرهم کردن آن به ۱۲ مرحله نیاز است. بر اساس یافته های به دست آمده در روش تولید کفش با استفاده از چاپ سه بعدی در مقایسه با روش سنتی، میزان مصرف آب تا ۹۹ درصد و میزان انتشار دی اکسید کریں تا ۴۸ درصد کاهش می یابد. با این حال هزینه قطعات در این پژوهه در مقایسه با روش متداول بالاتر است. مقایسه جزء چاپ شده به روش سه بعدی با تولید زیره و زیره میانی به روش قالب گیری تزریقی نشان می دهد که میزان انتشارات در روش سنتی در

واقع ۱۰ درصد بالاتر از روش چاپ سه بعدی است.

تنها زمانی که کل فرایند سرهم کردن کفش را در نظر بگیریم، کاهش انتشارات دی اکسید کریں در روش چاپ سه بعدی برجسته می شود. چاپ سه بعدی با کم کردن تعداد قطعات و ساده سازی سرهم کردن محصول، میزان انتشار دی اکسید کریں را تا ۴۸ درصد کاهش می دهد. هیلوس در رابطه با تولید بیش از حد می گوید: «چاپ سه بعدی جلوی تولید ضایعات را از همان ابتدا می گیرد چون این روش در واقع تولید بر اساس تقاضا بوده که ضمن حذف مقوله تولید بیش از حد و کاهش ضایعات مواد اولیه بر روی خود محصول سرمایه گذاری بیشتری می کند.»

۵ فرصلات

کمپانی هیلوس می گوید این مطالعه موردی سه ماهه باعث شد تا درک مثبت و