

بهبود ویژگی مقاومت در برابر شعله چرم طبیعی با افزودن نانوذرات رس

سمانه سپهری^۱ / محمد امانی تهران^۲ / فاطمه ضیغمی^۱

چکیده

ایمنی در برابر آتش همواره مورد توجه صنایع مختلف بوده است. چرم، ماده‌ای است که می‌تواند به دلیل ویژگی‌هاییش در صنایع مختلف مورد استفاده قرار گیرد. از آنجایی که تولیدات چرمی می‌تواند حاوی ترکیبات قابل اشتعال بعد از فرآیندهای تکمیلی باشد، در این پژوهش، اثر نانورس به عنوان تاخیر انداز شعله بر روی چرم‌های گاوی و بزی برسی شده است. به همین منظور، نانوذرات رس به میزان ۱، ۳، ۵ و ۷٪ درصد چرمی در طول فرآیند دباغی مجدد، به وتبلوی گاوی و بزی افزوده شدند. نتایج حاصل از آزمون سوختن عمودی نمونه‌های چرم گاوی و بزی نشان داد که حضور نانوذرات رس، طول سوختگی نمونه‌های چرمی را کاهش داده است. همچنین نتیجه آزمون TGA بر روی نمونه‌های چرم گاوی نشان داد که نمونه‌های حاوی نانورس، مقاومت حرارتی بالاتری نسبت به نمونه شاهد نشان می‌دهد.

۱- مقدمه

نانورس یکی از بهترین تاخیر اندازهای شعله است. چرا که دوستدار محیط زیست، ارزان قیمت و فراوان بوده و به راحتی قابل دسترس می‌باشد. تحقیقات انجام شده در زمینه بهبود مقاومت چرم در برابر شعله، محدود است.

در تحقیقی که توسط جیانگ و همکاران او در سال ۲۰۱۵ انجام گرفته، از نانوکامپوزیت بر پایه مونت‌موریلوبونیت بر روی چرم تهیه شده از پوست خوک استفاده شده است.

در سال ۲۰۱۴ الیورز و همکارانش اثر سدیم مونت‌موریلوبونیت را برای روی خواص چرم گاوی بررسی کرده‌اند.

در تحقیق دیگری، زانگ و همکارانش در سال ۲۰۱۴، اثر تاخیرانداز شعله حاوی فسفر نیتروژن را بر روی چرم بزی بررسی کرده‌اند. در این پژوهش، اثر نانوذرات سدیم مونت‌موریلوبونیت بر ویژگی‌های چرم و تبلوی گاوی و بزی مورد بررسی قرار گرفته است.

این ماده علاوه بر نداشتن خطرات زیست محیطی، سبب کاهش طول سوختگی و افزایش مقاومت حرارتی نمونه‌های چرم شده است. در حالی که مواد استفاده شده در دیگر پژوهش‌ها، نسبت به نانورس گرانتر بوده و یا دارای مضرات زیست محیطی و همچنین ایجاد خطر برای سلامتی انسان هستند.

همگام با پیشرفت‌های صنعت در بخش‌های مختلف، بشر در معرض خطرات و صدمات بیشتری قرار گرفته است. آتش یکی از خطراتی است که همواره بشر را تهدید می‌کند و ایمنی در برابر آن مورد توجه تولیدکنندگان پوشاش و صنایع مختلف بوده است.

چرم، از جمله موادی است که می‌تواند در صنایع مختلف مورد استفاده قرار گیرد. چرا که دارای خصوصیاتی مانند نرمی، نفوذپذیری در برابر هوا، مقاومت در برابر مواد شیمیایی، انعطاف‌پذیری بالا و غیره است.

با این حال، تولیدات چرمی می‌تواند حاوی ترکیبات آلی خطرناک و قابل و اشتعال بعد از فرآیندهای تکمیلی باشد. بنابراین افزودن موادی چون تاخیراندازهای شعله به تولیدات چرمی ضروری است.



۲- اصول تجربی

۲-۱- مواد مصرفی

چرم گاوی و چرم بزی دباغی شده با کروم تهیه شده از کارخانه چرم‌شهر ورامین، اسید استیک گلاسیال با غلظت ۱۰۰ درصد و اسید فرمیک با غلظت ۹۸ - ۱۰۰



جدول ۱- خلاصه مراحل تهیه نمونه های چرمی.

pH	زمان (دقیقه)	نسبت رقیق سازی	°C دما	مواد افزودنی	%	+	مراحل
			۳۰	آب	۲۰۰	+	شست و شو
۵				اسید استیک	۰/۲		
			۴۰	آب	۱۰۰	+	تخلیه حمام
				سدیم فرمات	۱		خنثی سازی
۴/۲	۴۰			خنثی ساز	۱		
۴۰				اکریلیک	۴	+	دیاغی مجدد
				خنثی ساز	۱	+	
				اکریلیک	۴		
۶۰				میموزا	۴		
۱۰	۱:۱۰			اسید فرمیک	۰/۳	+	ثبت
							تخلیه حمام
							شست و شوی کوتاه
۶۰			۴۰	آب	۱۰۰	+	ضد آتش
				نانورس			
				آب	۱۰۰	+	رنگرزی
۲۰			۵۰	رنگ نفوذی	۱		
۴۰				روغن	۸	+	روغن زنی
۲۰	۱:۱۰			اسید فرمیک	۰/۵	+	ثبت
۲۰				رنگ تاپ	۱	+	رنگرزی
۱۰	۱:۱۰			اسید فرمیک	۰/۵	+	ثبت
							تخلیه حمام
							شست و شو و خشک کردن

در مرحله افزودن نانورس، حمام‌های حاوی نانورس دیسپرس شده آماده گردیده و چرم‌های دیاغی مجدد شده در این حمامها در دمای 40°C به مدت ۱ ساعت قرار گرفته‌اند.

در صد تهیه شده از شرکت مرک آلمان، سدیم فرمات، خنثی ساز، اکریلیک، میموزا، رنگرزی اسیدی، روغن طبیعی و سنتیک با غلظت معمول استفاده در تولید صنعتی نوع چرم، تهیه شده از شرکت تک شیمی، نانورس مصرفی با نام تجاری Clay و فاصله بین صفحات ۶ نانومتر، تهیه شده از Montmorillonite K1.

شرکت پیشگامان نانومواد ایرانیان.

۳-نتایج و بحث

۱-۳-آنالیز حرارتی

برای بررسی اثر نانورس بر رفتار حرارتی نمونه‌ها، سه نمونه چرم گاوی شاهد، چرم با ۵ درصد نانورس و چرم با ۷ درصد نانورس به وزن ۱-۲ میلی گرم برای آزمون آنالیز حرارتی در نظر گرفته شدند. شکل ۱، منحنی TGA را برای سه نمونه چرم گاوی نشان می‌دهد.

۲-روش کار

تکه‌های برشده چرم و تبلوی گاوی و بزی قبل از شروع عملیات، مربوط شده و به منظور انجام محاسبات مربوط به افزودن مواد در مراحل مختلف، وزن شدند و مراحل زیر به ترتیب روی آنها انجام شد.



۳-۲-آزمون اندازه گیری طول سوختگی

آزمون اندازه گیری طول سوختگی بر اساس استاندارد ⁽ⁱ⁾ part I (a)(1)(ii) ۱۴C.F.R Appendix F to Part شد. پس از انجام آزمون، طول سوختگی نمونه ها، اندازه گیری شد. تعداد نمونه ها برای هر درصد رس در این آزمون، ۳ نمونه بوده و نتایج مربوط به این آزمون به صورت میانگین در جداول ۲ و ۳ گزارش شده است. با توجه به داده های موجود در جدول ۲ و ۳ می توان نتیجه گرفت که افزون نانورس به نمونه ها، سبب کاهش طول سوختگی آنها می شود. به منظور جمع بندی نتایج حاصل از این آزمون می توان گفت که پراکنش نانورس در نمونه ها، موجب شده است که این ماده به عنوان یک سد و مانع عمل کرده و از نفوذ اکسیژن و حرارت به داخل نمونه جلوگیری به عمل آورده و مانع خروج محصولات ناشی از اشغال گردد.

همچنین گاز های غیر قابل احتراق مانند بخار آب و کربن دی اکسید آزاد شده توسط تجزیه کلارژن در حین سوختن نیز، می توانند به رقیق شدن گاز اکسیژن کمک کنند این مطلب توسط جیانگ و همکارش نیز مورد تایید قرار گرفته است.

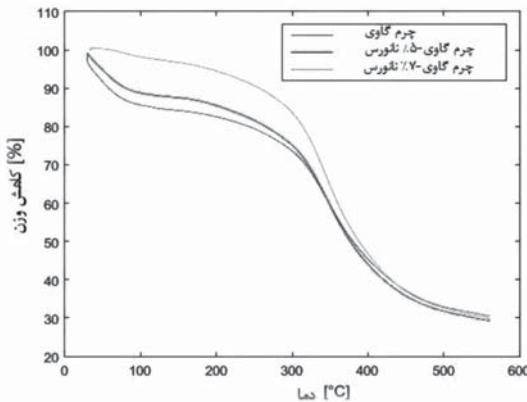
۴-نتیجه گیری

در این پژوهش، اثر نانوذرات رس بر ویژگی های چرم گاوی و بزی مورد بررسی قرار گرفت. نانوذرات رس به مقدار ۱، ۳، ۵ و ۷ درصد جرمی، در طول فرآیند دیاغی مجدد به چرم و تبلوی گاوی و بزی تحت شرایط خاص افزوده شدند.

نتیجه آزمون TGA بر روی نمونه های چرم گاوی نشان داد که نمونه های با ۵ و ۷ درصد نانو رس، مقاومت حرارتی بالاتری نسبت به نمونه شاهد نشان می دهند. نتایج حاصل از آزمون سوختن عمودی نیز نشان داد که حضور نانوذرات رس، طول سوختگی نمونه های چرمی را کاهش داده است. ورسارین (Versarien) قرارداد تجاری با بیابرزیل (BiaBrazil) برای عرضه پوشک حاوی گرافن امضا کرد

پی‌نوشت

۱-دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر



شکل ۱- منحنی TGA برای سه نمونه چرم گاوی.

جدول ۲- نتایج طول سوختگی نمونه های چرم گاوی.

نمونه	میانگین ضخامت (میلی متر)	طول سوختگی (سانسی مترا)	ضریب تغییرات (%)
شاهد	۳	۸/۷	۴۷/۱۴
چرم گاوی-۱/انتورس	۲/۴	۵/۹	۱۵/۸۴
چرم گاوی-٪۳-نانورس	۲/۵	۷/۳	۷/۹۵
چرم گاوی-٪۵-نانورس	۲/۳	۷/۳	۲۴/۲۵

جدول ۳- نتایج طول سوختگی نمونه های چرم بزی.

نمونه	میانگین ضخامت (میلی متر)	طول سوختگی (سانسی مترا)	ضریب تغییرات (%)
شاهد	۱/۲	۶/۱	۳۸/۴۱
چرم بزی-۱/انتورس	۱/۴	۴/۹	۸/۴۳
چرم بزی-٪۳-نانورس	۱/۴	۴/۶	۸/۶۶
چرم بزی-٪۵-نانورس	۱/۴	۵/۳	۲۸/۱۴

همانطور که در شکل دیده می شود، دمای شروع تجزیه نمونه ها، به ترتیب از نمونه شاهد، به نمونه های با ۵ و ۷ درصد نانو رس افزایش یافته است.

این افزایش دما نشان می دهد که حضور نانو رس، سبب محافظت از نمونه های چرمی در برابر تجزیه حرارتی شده است. بیشترین کاهش جرم نمونه ها در دمای 400°C است که این کاهش جرم را می توان به تجزیه کلارژن موجود در نمونه ها نسبت داد.